

## ND5300型リワークセンター



噴流式はんだ槽を持つスルーホール基板用リワーク装置です。

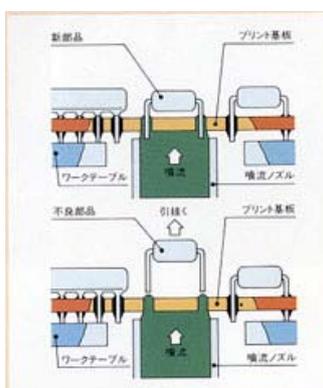
コネクタなどの異型部品の半田付け(後付け)用にも使用できます。

ノズルは交換式ですから、どんな部品でもリワークすることが可能です。

鉛フリーはんだに対応します。

20年以上の実績を持つベストセラー機です。

### 動作の概要



ND5300は、約25Kgのはんだ槽を持つ噴流式です、リワークしたい部品のサイズ(形状)にあわせたノズルをセットしてリワークします。

ハンダの噴流時間を予めセットしますと、リワーク作業が容易です、部品のハンダが溶けたら引き抜きます。(取り付けは、最適な噴流時間で自動的に作業が完了されます)

## 部品の取り付け、取り外し



部品の取り付け、取り外しに必要なはんだの噴流時間を予めセットします、フートスイッチ操作で噴流をスタートさせると、タイマーで自動ストップされます、基板下側の部品は、装置のワークテーブルの高さが可変出来ますので、必要な高さまで下げて(ノズルが突き出されます)行います。

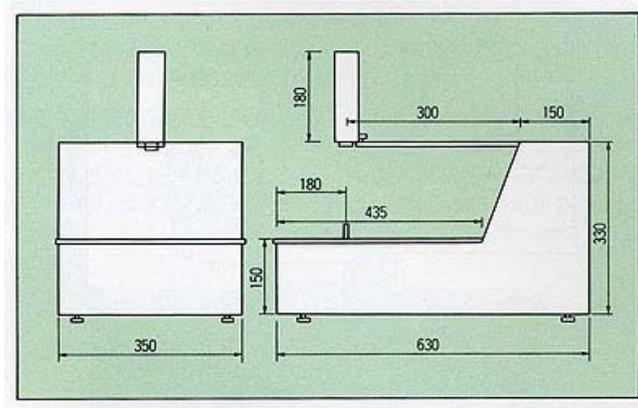
## リワーク部品の位置決め



光線式ターゲット

光線式のターゲットでリワークする部品の位置を決めます、基板下側のノズル位置の設定が出来ます。標準ではクロス表示のターゲットとプレートが付いています。

## サイズ



## 仕様

項目	仕様
はんだ容量	25 Kg
温度	200—350度
温度制御精度	±1度
噴流方式	可変速プロペラ式
ワークテーブル	350 x 435mm
テーブル上下移動範囲	約20mm
テーブルマット	耐熱、導電性
ターゲット	光線ポイント
エアークリーナー	自動収納式
ヒーター	ハイデンシティカートリッジヒーター
電源	100V 1.25KVA
寸法/重量	350W x 630D x 560Hmm 約40Kg
ノズル寸法	50 x 80mm以下
エア	0.3Mpa

改良などの理由により、概観、仕様が変更される場合があります。



ノズルは受注生産方式です、対象とする部品の外形サイズに合わせて、製作し供給いたします。